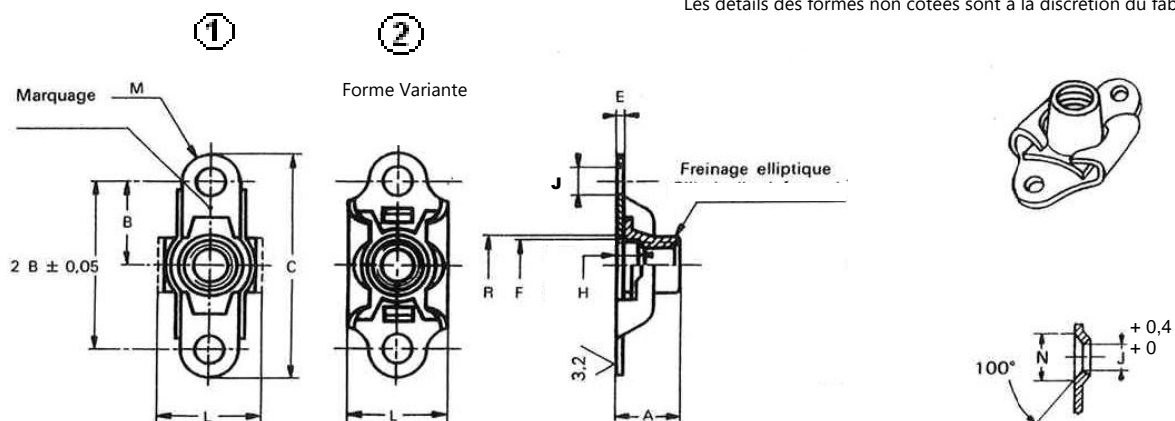


Les détails des formes non cotées sont à la discrétion du fabricant.



Flottement de l'écrou 0,75 au rayon restant dans les dimensions de L

Trou de rivet embouti sur demande

 Ra max $\sqrt{6,3}$ / $\sqrt{3,2}$

Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	Forme alternative	A max.	B ref.	C $\pm 0,20$	E $\pm 0,10$	F min.	H min.	J $+0,2$ $+0$	L max.	M	N $\pm 0,25$	R min.	Charge Axiale kN	MASSE Kg 100pcs APPROX.
3SF5009M-BD	M3x0,5 – 4H5H	①	4,6	8,5	23	0,6	3,4	2,2	2,5	10,6	3	4,8	4,5	4,400	0,150
4SF5009M	M4x0,7 – 4H5H	②	5,8	8,5	23	0,6	4,5	2,8	2,5	10,6	3	4,8	5,5	7,600	0,170
4SF5009M-BD	M4x0,7 – 4H5H	①	5,8	8,5	23	0,6	4,5	2,8	2,5		3	4,8	5,5	7,600	0,170
5SF5009M	M5x0,8 – 4H5H	②	6,8	9,5	25	0,6	5,5	3	2,5	11	3	4,8	6,5	12,240	0,190
5SF5009M-BD	M5x0,8 – 4H5H	①	6,8	9,5	25	0,6	5,5	3	2,5		3	4,8	6,5	12,240	0,190
6SF5009M-BD	M6x1,00 – 4H5H	①	7,7	11	29	0,6	6,5	3,3	3,3	13,1	3,5	6	7,5	17,360	0,330
8SF5009M-BD	M8x1,25 – 4H5H	①	9,7	13	33	0,8	8,6	3,8	3,3	15,5	3,5	6	9,5	31,600	0,630
10SF5009M-BD	M10x1,50 – 4H5H	①	11,3	16	41	0,8	10,6	4	3,3	17,3	4,5	6	11,5	50,080	0,880

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.
MATIERE : Acier AISI C 1050 (AMS5085), 25CD4, 35CD4 ou équivalent, traité pour 40-43 HRC.

TRAITEMENT DE SURFACE : Cadmiage 5 μ m mini suivant EN 2133 + Film lubrifiant sec suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.

CLASSIFICATION : 1100 Mpa / 235°C.

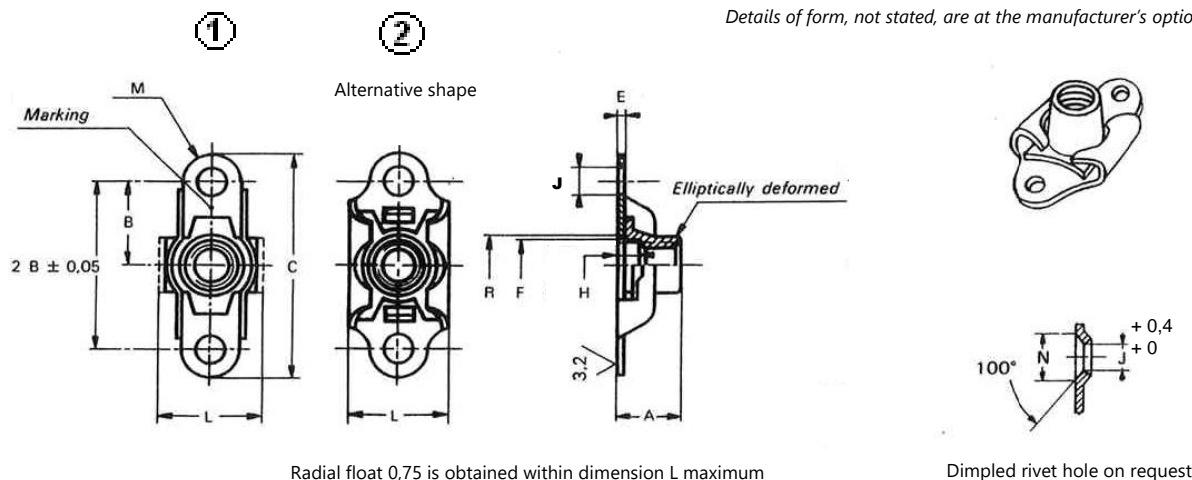
FILETAGE : PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220. TOLERANCES : suivant NF L 05-224.

TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION : Suivant ISO 8788.

MARQUAGE : \surd + SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.

CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION : NF L 22-500.

OPTIONS : Trous de rivets emboutis comme indiqué dans le dessin. Code K à ajouter derrière la référence (ex. : 5SF5009MK). Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (ex. : 5SFB5009M). Voir CME-ISO-M. Code BD = version cage à Bord Droit.


 Ra max $\sqrt{6,3}$ / $\sqrt{3,2}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	Alternative Shape	A max.	B ref.	C ±0,20	E ±0,10	F min.	H min.	J +0,2 +0	L max.	M	N ±0,25	R min.	Tensile Strength kN	WEIGHT Kg 100 parts APPROX.
3SF5009M-BD	M3x0,5 – 4H5H	①	4,6	8,5	23	0,6	3,4	2,2	2,5	10,6	3	4,8	4,5	4,400	0,150
4SF5009M	M4x0,7 – 4H5H	②	5,8	8,5	23	0,6	4,4	2,8	2,5	10,6	3	4,8	5,5	7,600	0,170
4SF5009M-BD	M4x0,7 – 4H5H	①	5,8	8,5	23	0,6	4,4	2,8	2,5		3	4,8	5,5	7,600	0,170
5SF5009M	M5x0,8 – 4H5H	②	6,8	9,5	25	0,6	5,4	3	2,5	11	3	4,8	6,5	12,240	0,190
5SF5009M-BD	M5x0,8 – 4H5H	①	6,8	9,5	25	0,6	5,4	3	2,5		3	4,8	6,5	12,240	0,190
6SF5009M-BD	M6x1,00 – 4H5H	①	7,7	11	29	0,6	6,4	3,3	3,3	13,1	3,5	6	7,5	17,360	0,330
8SF5009M-BD	M8x1,25 – 4H5H	①	9,7	13	33	0,8	8,6	3,8	3,3	15,5	3,5	6	9,5	31,600	0,630
10SF5009M-BD	M10x1,50 – 4H5H	①	11,3	16	41	0,8	10,6	4	3,3	17,3	4,5	6	11,5	50,080	0,880

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

- MATERIAL:** AISI C1050 steel per AMS5085, 25CD4, 35CD4 or equivalent, heat treated for 40-43 HRC.
- SURFACE TREATMENT:** Cadmium plate 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry film lubricant in accordance with EN 2491, thickness not specified.
- CLASSIFICATION:** 1100 Mpa / 235°C.
- THREAD:** PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220. TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224.
- TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.
- MARKING:** + SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.
- QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** NF L 22-500.
- OPTIONS:** Dimpled rivet holes as indicated on the drawing. Add code K after the reference (ex.: 5SF5009MK). Metal cap: Add code B after the type of the nut (example: 5SFB5009M). See CME-ISO-M. Code BD = basket with a right edge.