
 Ra max $\sqrt[6,3]{1,6}$

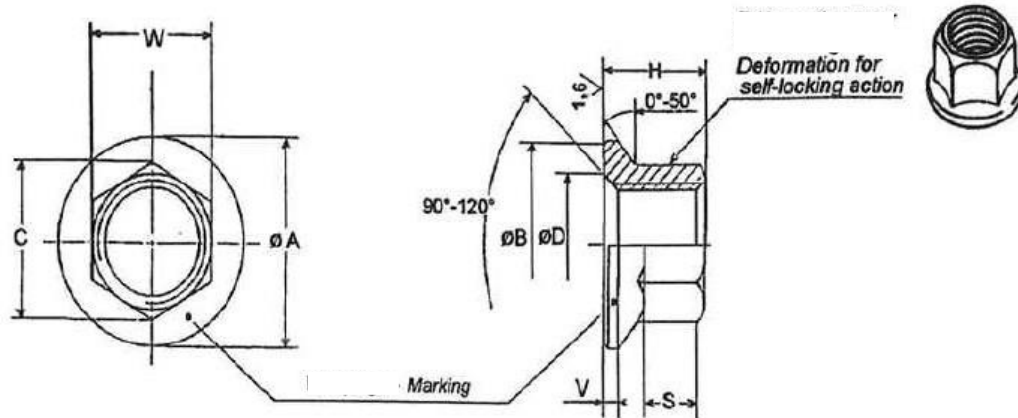
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	A max.	B min.	C min.	D		H max.	S min.	V min.	W	MASSE Kg 100pcs APPROX
					max.	min.					
3050PH135M	MJ3 x 0,5 – 4H6H	6	5,3	4,2	3,8	3,2	3	1,2	0,4	4	0,028
4070PH135M	MJ4 x 0,7 – 4H6H	7,4	6,7	5,3	4,8	4,2	4	1,5	0,5	5	0,050
5080PH135M	MJ5 x 0,8 – 4H6H	9,1	8,3	6,5	5,8	5,2	5	2	0,6	6	0,080
6100PH135M	MJ6 x 1,0 – 4H5H	10,6	9,8	7,6	7,1	6,3	5,4	2,3	0,7	7	0,115
7100PH135M	MJ7 x 1,0 – 4H5H	12,1	11,3	8,7	8,1	7,3	6,3	2,7	0,8	8	0,170
8100PH135M	MJ8 x 1,0 – 4H5H	13,6	12,8	10,9	9,1	8,3	7,2	3,2	0,9	10	0,315
10125PH135M	MJ10 x 1,25 – 4H5H	16,8	15,8	13,2	11,1	10,3	9	3,8	1,1	12	0,475
12125PH135M	MJ12 x 1,25 – 4H5H	19,9	18,8	15,5	13,1	12,3	10,8	4,5	1,4	14	1,00
14150PH135M	MJ14 x 1,5 – 4H5H	23	21,9	17,9	15,1	14,3	12,6	5	1,7	16	1,180

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.

MATIERE :	Acier allié 30CD4 ou 35CD4 suivant TR 3791.
TRAITEMENT DE SURFACE :	Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.
CLASSIFICATION :	1100 MPa (à température ambiante) / 235°C.
FILETAGE :	MJ suivant ISO 5855-2.
TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :	Suivant ISO 8788.
MARQUAGE :	MJ-SD suivant EN 2424 - Catégorie N, à l'emplacement indiqué dans le dessin.
CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :	ISO 5858.


 Ra max $\sqrt[6,3]{1,6}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	A max.	B min.	C min.	D		H max.	S min.	V min.	W	WEIGHT Kg 100parts APPROX
					max.	min.					
3050PH135M	MJ3 x 0,5 – 4H6H	6	5,3	4,2	3,8	3,2	3	1,2	0,4	4	0,028
4070PH135M	MJ4 x 0,7 – 4H6H	7,4	6,7	5,3	4,8	4,2	4	1,5	0,5	5	0,050
5080PH135M	MJ5 x 0,8 – 4H6H	9,1	8,3	6,5	5,8	5,2	5	2	0,6	6	0,080
6100PH135M	MJ6 x 1,0 – 4H5H	10,6	9,8	7,6	7,1	6,3	5,4	2,3	0,7	7	0,115
7100PH135M	MJ7 x 1,0 – 4H5H	12,1	11,3	8,7	8,1	7,3	6,3	2,7	0,8	8	0,170
8100PH135M	MJ8 x 1,0 – 4H5H	13,6	12,8	10,9	9,1	8,3	7,2	3,2	0,9	10	0,315
10125PH135M	MJ10 x 1,25 – 4H5H	16,8	15,8	13,2	11,1	10,3	9	3,8	1,1	12	0,475
12125PH135M	MJ12 x 1,25 – 4H5H	19,9	18,8	15,5	13,1	12,3	10,8	4,5	1,4	14	1,00
14150PH135M	MJ14 x 1,5 – 4H5H	23	21,9	17,9	15,1	14,3	12,6	5	1,7	16	1,180

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

MATERIAL:	Alloy Steel 30CD4 or 35CD4 in accordance with TR 3791.
SURFACE TREATMENT:	Cadmium plate 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry Film Lubricant in accordance with EN 2491, thickness not specified.
CLASSIFICATION:	1100 MPa (at ambient temperature) /235°C.
THREAD:	MJ in accordance with ISO 5855-2.
TOLERANCES OF FORM AND POSITION:	In accordance with ISO 8788.
MARKING:	MJ-SD in accordance with EN 2424 - Category N, on the area indicated on the drawing.
QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:	ISO 5858.