

 Ra max  $\sqrt{6,3}$   $\sqrt{1,6}$ 

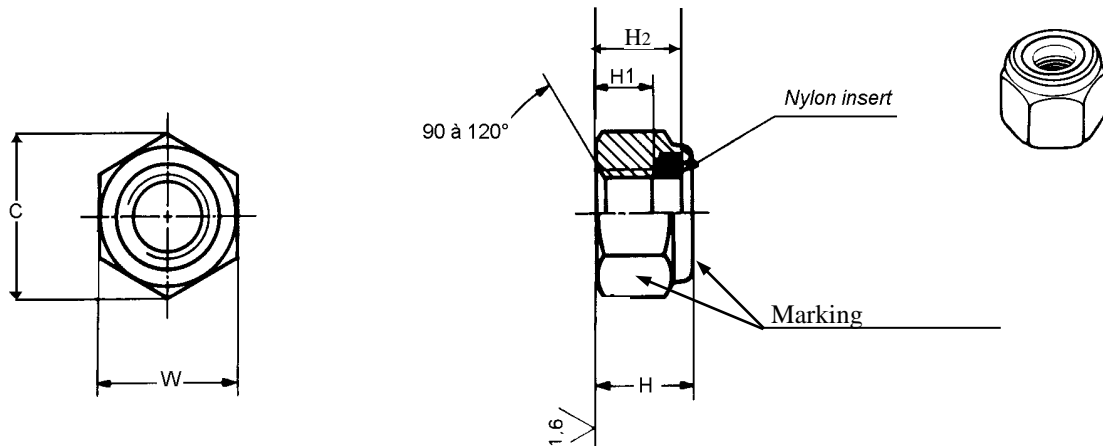
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION	FILETAGE	C min.	H ± 0,20	H1	H2 ref.	W h12	MASSE Kg 100 pcs/ APPROX.
<b>2PA103</b>	M2 x 0,40 – 4H5H	4,2	2,5	1,2	2,3	4	0,030
<b>2,5PA103</b>	M2,5 x 0,45 – 4H5H	5,3	3,8	2	3,6	5	0,040
<b>3PA103</b>	M3 x 0,50 – 4H5H	5,9	3,8	2,1	3,6	5,5	0,048
<b>4PA103</b>	M4 x 0,70 – 4H5H	7,6	5,3	2,8	4,8	7	0,098
<b>5PA103</b>	M5 x 0,80 – 4H5H	8,7	6	3,5	5,5	8	0,150
<b>6PA103</b>	M6 x 1,00 – 4H5H	10,9	7	4,2	6,2	10	0,280
<b>8PA103</b>	M8 x 1,25 – 4H5H	14,3	9,8	5,6	9	13	0,625
<b>10PA103</b>	M10 x 1,50 – 4H5H	18,9	11	7	10,1	17	1,290
<b>12PA103</b>	M12 x 1,50 – 4H5H	21,1	13,4	8,4	12,4	19	1,900
<b>14PA103</b>	M14 x 1,50 – 5H	24,5	15	9,8	13,4	22	2,950
<b>16PA103</b>	M16 x 1,50 – 5H	26,8	16,2	11,2	15,2	24	3,500
<b>18PA103</b>	M18 x 1,50 – 5H	30,2	20	12,6	17,4	27	5,250
<b>20PA103</b>	M20 x 1,50 – 5H	33,6	22,2	14	19,9	30	7,140

**Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.**

- MATIERE :** Alliage d'aluminium 2024 ou 7075 ou équivalent.
- TRAITEMENT DE SURFACE :** Anodisation suivant EN 2284 : couleur jaune ex. : 5PA103, couleur noire ex. : 5PA103-AN-NO.
- CLASSIFICATION :** 450 MPa (à température ambiante) / 120° C.
- FILETAGE :** PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220.  
TOLERANCES : suivant NF L 05-224.
- TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :** Suivant ISO 8788.
- MARQUAGE :** SD-  suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.
- CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :** NF L 22-500.
- OPTION :** Calotte nylon : Code CN à rajouter derrière la référence du type de l'écrou (exemple 5PACN103). Voir CN-ISO-M.


 Ra max  $\sqrt[6,3]{}$   $\sqrt[1,6]{}$ 

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	C min.	H ± 0,20	H1	H2 ref.	W h12	WEIGHT Kg 100 parts APPROX.
<b>2PA103</b>	M2 x 0,40 – 4H5H	4,2	2,5	1,2	2,3	4	0,030
<b>2,5PA103</b>	M2,5 x 0,45 – 4H5H	5,3	3,8	2	3,6	5	0,040
<b>3PA103</b>	M3 x 0,50 – 4H5H	5,9	3,8	2,1	3,6	5,5	0,048
<b>4PA103</b>	M4 x 0,70 – 4H5H	7,6	5,3	2,8	4,8	7	0,098
<b>5PA103</b>	M5 x 0,80 – 4H5H	8,7	6	3,5	5,5	8	0,150
<b>6PA103</b>	M6 x 1,00 – 4H5H	10,9	7	4,2	6,2	10	0,280
<b>8PA103</b>	M8 x 1,25 – 4H5H	14,3	9,8	5,6	9	13	0,625
<b>10PA103</b>	M10 x 1,50 – 4H5H	18,9	11	7	10,1	17	1,290
<b>12PA103</b>	M12 x 1,50 – 4H5H	21,1	13,4	8,4	12,4	19	1,900
<b>14PA103</b>	M14 x 1,50 – 5H	24,5	15	9,8	13,4	22	2,950
<b>16PA103</b>	M16 x 1,50 – 5H	26,8	16,2	11,2	15,2	24	3,500
<b>18PA103</b>	M18 x 1,50 – 5H	30,2	20	12,6	17,4	27	5,250
<b>20PA103</b>	M20 x 1,50 – 5H	33,6	22,2	14	19,9	30	7,140

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

- MATERIAL:** Aluminium alloy 2024 or 7075 or equivalent.
- SURFACE TREATMENT:** Anodizing in accordance with EN 2284: yellow color ex.: 5PA103, black color ex.: 5PA103-AN-NO.
- CLASSIFICATION:** 450 MPa (at room temperature) / 120 °C.
- THREAD:** PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220.  
TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224.
- TOLERANCES OF FORM AND POSITION:** In accordance with ISO 8788.
- MARKING:** SD-  $\sqrt[1,6]{}$  in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.
- QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:** NF L 22-500.
- OPTION:** Nylon cap: Add code CN after the reference of the type of the nut (example: 5PACN103).  
See CN-ISO-M.