



Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{3,2}$

Cassage d'angle 0,1 – 0,4 / Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION SIMMONDS SIMMONDS PART NUMBER	FILETAGE THREAD	A ±0,2	B -0 -0,2	C ±0,1	D ±0,05	H 4,8/5,2	K +0,2 +0	P max.	R ref.	V max.	MASSE WEIGHT Kg/100 pcs APPROX.
<b>4GM109M</b>	M4 x 0,70 - 4H5H	17	8	6	4,2	4,8/5,2	2,5	5,5	2,5	1	0,085
<b>5GM109M</b>	M5 x 0,80 - 4H5H	19	9	7	5,2	5,8/6,2	2,5	6,5	2,5	1	0,100
<b>6GM109M</b>	M6 x 1,00 - 4H5H	22	10	8	6,2	6,8/7,1	2,5	7,5	3	1,2	0,170

**Nous consulter pour les diamètres / versions en fabrication – Contact Arconic for the diameter/type in manufacturing.**

<b>MATIERE :</b>	Acier allié 25CD4 ou 35CD4 ou équivalent, traité pour 43 HRC max.
<b>TRAITEMENT DE SURFACE :</b>	Cadmiage 5µm mini suivant EN 2133 + Film Lubrifiant Sec suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.
<b>CLASSIFICATION :</b>	900 MPa (à température ambiante) / 235° C.
<b>FILETAGE :</b>	PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220. TOLERANCES : suivant NF L 05-224.
<b>TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :</b>	Suivant ISO 8788.
<b>MARQUAGE :</b>	$\Delta$ - SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.
<b>CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :</b>	NF L 22-500.
<b>OPTION :</b>	Calotte métallique : Code B à ajouter derrière le type de l'écrou (ex. : 6GMB109M). Voir CMD-ISO-M.

**ECROU A RIVER – DOUBLE PATTE- SIMLOC – SERIE MINIATURE – 900 MPa/235°C – CADMIE - LUBRIFIE**  
**SIMLOC NUT – MINIATURE ANCHOR – TWO LUG – 900 MPa/235°C- CADMIUM PLATE - LUBRICATED**

**GM109M-ISO-M**



<b>MATERIAL:</b>	<i>Alloy steel 25CD4 or 35CD4 or equivalent, heat treated for 43 HRC max.</i>
<b>SURFACE TREATMENT:</b>	<i>Cadmium plate 5µm mini in accordance with EN 2133 + Dry Film Lubricant in accordance with EN 2491, thickness not specified.</i>
<b>CLASSIFICATION:</b>	<i>900 MPa (at ambient temperature) / 235 °C.</i>
<b>THREAD:</b>	<i>PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220. TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224.</i>
<b>TOLERANCES OF FORM AND POSITION:</b>	<i>In accordance with ISO 8788.</i>
<b>MARKING:</b>	<i>⋈ - SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.</i>
<b>QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:</b>	<i>NF L 22-500.</i>
<b>OPTION:</b>	<i>Metal cap: Add code B after the type of the nut (ex.: 6GMB109M). See CMD-ISO-M.</i>