

(1) Entraînement bihexagonal suivant ISO 4095

 Ra max $\sqrt{6,3}$ $\sqrt{1,6}$

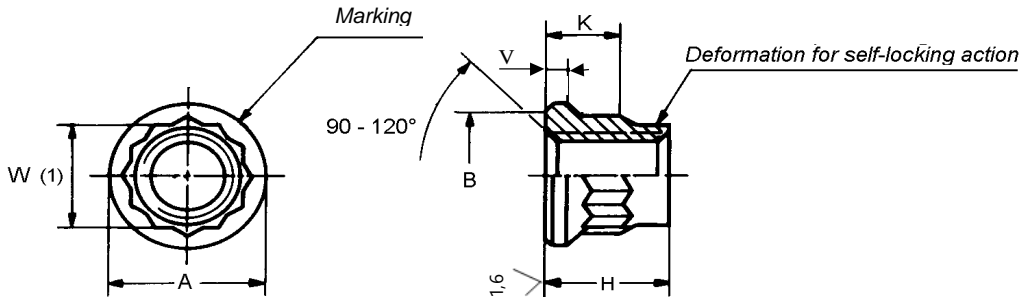
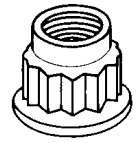
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	A h12	B min.	H h14	K ± 0.20	V ± 0.20	W (1)	MASSE Kg 100 pcs
5DHE235M	M5x0,80 - 4H5H	9	8,8	7,2	4,4	1,3	7	0,18
6DHE235M	M6x1,00 - 4H5H	10,5	9,8	8	5	1,6	8	0,22
8DHE235M	M8x1,25 - 4H5H	13,5	12,8	10,5	6,3	1,8	10	0,45
10DHE235M	M10x1,50 - 4H5H	16,5	15,8	13	7,8	2,2	12	0,78
12DHE235M	M12x1,50 - 4H5H	19,5	18,8	15	9	2,8	14	1,20
14DHE235M	M14x1,50 – 5H	23	22,3	17	10,5	2,8	17	2,35
16DHE235M	M16x1,50 – 5H	26	25,3	19	12,5	3	19	2,90
18DHE235M	M18x1,50 – 5H	29	28,3	22	14	3,2	22	4,00
20DHE235M	M20x1,50 – 5H	32	31,3	24,5	16	3,4	24	5,30
22DHE235M	M22x1,50 – 5H	35	34,3	27,7	17	3,4	27	6,00
24DHE235M	M24x2,00 – 5H	39	38,3	30,2	19	3,6	30	8,00

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.

MATIERE :	Acier allié 35CD4 ou équivalent suivant TR 3791, traité pour 39 – 45 HRC.
TRAITEMENT DE SURFACE :	Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.
CLASSIFICATION :	Ø 5 à 10 mm : 1550 MPa (à température ambiante) / 235 °C. Ø ≥ 12 mm : 1250 MPa (à température ambiante) / 235 °C
FILETAGE :	PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220. TOLERANCES : suivant NF L 05-224.
TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :	Suivant ISO 8788.
MARQUAGE :	SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué dans le dessin.
CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :	NF L 22-500.



(1) Bihexagonal wrenching configuration in accordance with ISO 4095

Ra max $\sqrt[6,3]{1,6}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	A	B	H	K	V	W	WEIGHT Kg 100 parts
		h12	min.	h14	± 0.20	± 0.20	(1)	
5DHE235M	M5x0,80 - 4H5H	9	8,8	7,2	4,4	1,3	7	0,18
6DHE235M	M6x1,00 - 4H5H	10,5	9,8	8	5	1,6	8	0,22
8DHE235M	M8x1,25 - 4H5H	13,5	12,8	10,5	6,3	1,8	10	0,45
10DHE235M	M10x1,50 - 4H5H	16,5	15,8	13	7,8	2,2	12	0,78
12DHE235M	M12x1,50 - 4H5H	19,5	18,8	15	9	2,8	14	1,20
14DHE235M	M14x1,50 - 5H	23	22,3	17	10,5	2,8	17	2,35
16DHE235M	M16x1,50 - 5H	26	25,3	19	12,5	3	19	2,90
18DHE235M	M18x1,50 - 5H	29	28,3	22	14	3,2	22	4,00
20DHE235M	M20x1,50 - 5H	32	31,3	24,5	16	3,4	24	5,30
22DHE235M	M22x1,50 - 5H	35	34,3	27,7	17	3,4	27	6,00
24DHE235M	M24x2,00 - 5H	39	38,3	30,2	19	3,6	30	8,00

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

MATERIAL:	Alloy steel 35CD4 or equivalent in accordance with TR 3791, heat treated for 39 – 45 HRC.
SURFACE TREATMENT:	Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry film lubricant in accordance with EN 2491, thickness not specified.
CLASSIFICATION:	Ø 5 to 10 mm: 1550 MPa (at ambient temperature) / 235 °C. Ø ≥ 12 mm: 1250 MPa (à température ambiante) / 235 °C
THREAD:	PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220. TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224
TOLERANCES OF FORM AND POSITION:	In accordance with ISO 8788.
MARKING:	SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.
QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:	NF L 22-500.