

(1) Entraînement bihexagonal suivant ISO 4095

Ra max $\sqrt{6,3}$ / $\sqrt{1,6}$

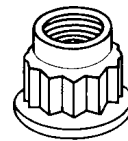
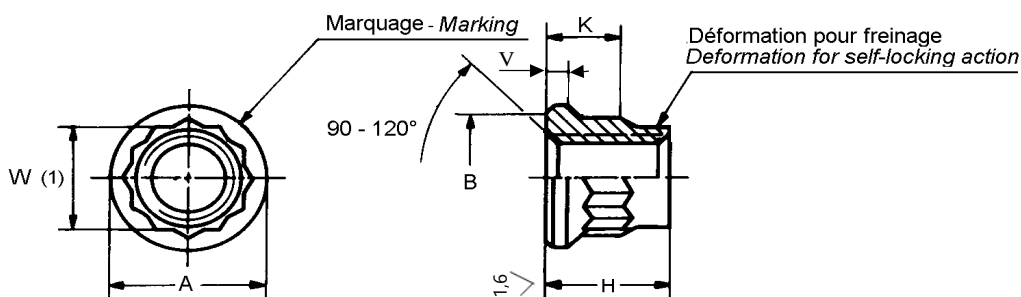
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

| DESIGNATION SIMMONDS | FILETAGE | A h12 | B min. | H h14 | K ± 0.20 | V ± 0.20 | W (1) | MASSE Kg 100 pcs |
|----------------------|-----------------|----------|-----------|----------|-------------|-------------|----------|---------------------|
| 5DHE235M | M5x0,80 - 4H5H | 9 | 8,8 | 7,2 | 4,4 | 1,3 | 7 | 0,18 |
| 6DHE235M | M6x1,00 - 4H5H | 10,5 | 9,8 | 8 | 5 | 1,6 | 8 | 0,22 |
| 8DHE235M | M8x1,25 - 4H5H | 13,5 | 12,8 | 10,5 | 6,3 | 1,8 | 10 | 0,45 |
| 10DHE235M | M10x1,50 - 4H5H | 16,5 | 15,8 | 13 | 7,8 | 2,2 | 12 | 0,78 |
| 12DHE235M | M12x1,50 - 4H5H | 19,5 | 18,8 | 15 | 9 | 2,8 | 14 | 1,20 |
| 14DHE235M | M14x1,50 - 5H | 23 | 22,3 | 17 | 10,5 | 2,8 | 17 | 2,35 |
| 16DHE235M | M16x1,50 - 5H | 26 | 25,3 | 19 | 12,5 | 3 | 19 | 2,90 |
| 18DHE235M | M18x1,50 - 5H | 29 | 28,3 | 22 | 14 | 3,2 | 22 | 4,00 |
| 20DHE235M | M20x1,50 - 5H | 32 | 31,3 | 24,5 | 16 | 3,4 | 24 | 5,30 |
| 22DHE235M | M22x1,50 - 5H | 35 | 34,3 | 27,7 | 17 | 3,4 | 27 | 6,00 |
| 24DHE235M | M24x2,00 - 5H | 39 | 38,3 | 30,2 | 19 | 3,6 | 30 | 8,00 |

Contacter Arconic pour les diamètres / versions en fabrication.

| | |
|---|---|
| MATIERE : | Acier allié 30CD4 ou 35CD4 suivant TR 3791, traité pour 39 – 45 HRC. |
| TRAITEMENT DE SURFACE : | Cadmiage 5 µm mini suivant EN 2133 + Lubrification sèche suivant EN 2491, épaisseur non spécifié. |
| CLASSIFICATION : | 1550 MPa (à température ambiante) / 235 °C. |
| FILETAGE : | PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220. TOLERANCES : suivant NF L 05-224. |
| TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION : | Suivant ISO 8788. |
| MARQUAGE : | SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué dans le dessin. |
| CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION : | NF L 22-500. |



(1) Bihexagonal wrenching configuration in accordance with ISO 4095

Ra max $\sqrt[6,3]{}$ $\sqrt[1,6]{}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

| SIMMONDS PART NUMBER | THREAD | A h12 | B min. | H h14 | K ± 0.20 | V ± 0.20 | W (1) | WEIGHT Kg 100 parts |
|----------------------|-----------------|----------|-----------|----------|-------------|-------------|----------|------------------------|
| 5DHE235M | M5x0,80 - 4H5H | 9 | 8,8 | 7,2 | 4,4 | 1,3 | 7 | 0,18 |
| 6DHE235M | M6x1,00 - 4H5H | 10,5 | 9,8 | 8 | 5 | 1,6 | 8 | 0,22 |
| 8DHE235M | M8x1,25 - 4H5H | 13,5 | 12,8 | 10,5 | 6,3 | 1,8 | 10 | 0,45 |
| 10DHE235M | M10x1,50 - 4H5H | 16,5 | 15,8 | 13 | 7,8 | 2,2 | 12 | 0,78 |
| 12DHE235M | M12x1,50 - 4H5H | 19,5 | 18,8 | 15 | 9 | 2,8 | 14 | 1,20 |
| 14DHE235M | M14x1,50 - 5H | 23 | 22,3 | 17 | 10,5 | 2,8 | 17 | 2,35 |
| 16DHE235M | M16x1,50 - 5H | 26 | 25,3 | 19 | 12,5 | 3 | 19 | 2,90 |
| 18DHE235M | M18x1,50 - 5H | 29 | 28,3 | 22 | 14 | 3,2 | 22 | 4,00 |
| 20DHE235M | M20x1,50 - 5H | 32 | 31,3 | 24,5 | 16 | 3,4 | 24 | 5,30 |
| 22DHE235M | M22x1,50 - 5H | 35 | 34,3 | 27,7 | 17 | 3,4 | 27 | 6,00 |
| 24DHE235M | M24x2,00 - 5H | 39 | 38,3 | 30,2 | 19 | 3,6 | 30 | 8,00 |

Contact Arconic for the diameter / type in manufacturing

| | |
|---|--|
| MATERIAL: | Alloy steel 30CD4 or 35CD4 in accordance with TR 3791, heat treated for 39 – 45 HRC. |
| SURFACE TREATMENT: | Cadmium coating 5 µm mini in accordance with EN 2133 + Dry film lubricant in accordance with EN 2491, Thickness not specified. |
| CLASSIFICATION: | 1550 MPa (at ambient temperature) / 235 °C. |
| THREAD: | PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220. TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224 |
| TOLERANCES OF FORM AND POSITION: | In accordance with ISO 8788. |
| MARKING: | SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing. |
| QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS: | NF L 22-500. |