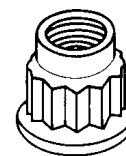


(1) Entraînement bihexagonal suivant ISO 4095


 Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{1,6}$  (●)

Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	A max.	B min.	D		H max.	K max.	S min.	V min.	W (1)	MASSE Kg 100 pcs APPROX
				max.	min.						
<b>5080DHE13TD</b>	MJ5x0,80 - 4H6H	9,1	8,3	5,8	5,2	7	4,9	2	1,2	7	0,16
<b>6100DHE13TD</b>	MJ6x1,00 - 4H5H	10,6	9,8	7,1	6,3	8,1	5,5	2,3		8	0,23
<b>7100DHE13TD</b>	MJ7x1,00 - 4H5H	12,1	11,3	8,1	7,3	9,1	6,1	2,6		9	0,32
<b>8100DHE13TD</b>	MJ8x1,00 - 4H5H	13,6	12,8	9,1	8,3	11,1	6,7	2,8		10	0,43
<b>10125DHE13TD</b>	MJ10x1,25 - 4H5H	16,8	15,8	11,1	10,3	13	8,8	3,1		12	0,77
<b>12125DHE13TD</b>	MJ12x1,25 - 4H5H	19,9	18,8	13,1	12,3	15	10,1	3,5	1,4	14	1,46
<b>14150DHE13TD</b>	MJ14x1,50 - 4H5H	23	21,9	15,2	14	17,5	11,2	4	1,7	17	1,98

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.

(●) Valeurs valables avant argentage.

**MATIERE :**

Alliage réfractaire NC20K14 (Waspaloy), traité pour 32 - 44 HRC.

**TRAITEMENT DE SURFACE**

Argentage 5 µm mini suivant EN 2786 uniquement dans le filetage.

**CLASSIFICATION :**

1210 MPa (à température ambiante) / 730°C.

**FILETAGE :**

MJ suivant ISO 5855-2.

**TOLERANCES DE FORME  
ET DE POSITION :**

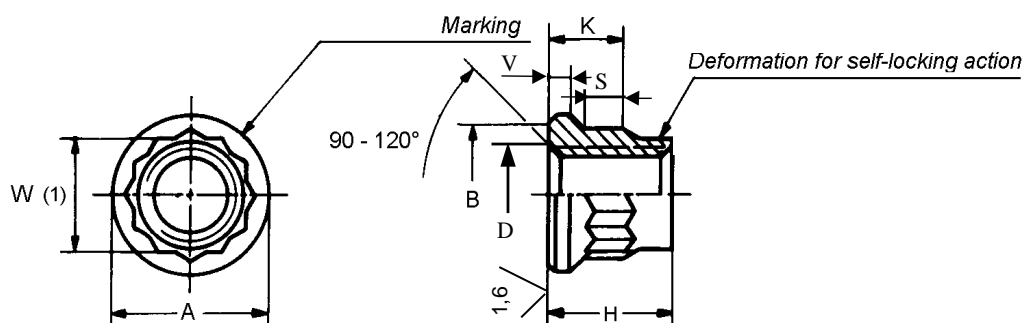
Suivant ISO 8788.

**MARQUAGE :**

EN 4120-Ø-SD suivant EN 2424 - Catégorie A à l'emplacement indiqué dans le dessin.

**CONDITIONS DE QUALIFICATION  
ET D'ACCEPTATION :**

EN 3005.



(1) Bi-hexagonal wrenching configuration in accordance with ISO 4095

 Ra max  $\sqrt{6,3}$  /  $\sqrt{1,6}$  (●)

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	A max.	B min.	D		H max.	K max.	S min.	V min.	W (1)	WEIGHT Kg 100 parts APPROX
				max.	min.						
<b>5080DHE13TD</b>	MJ5x0,80 - 4H6H	9,1	8,3	5,8	5,2	7	4,9	2	1,2	7	0,16
<b>6100DHE13TD</b>	MJ6x1,00 - 4H5H	10,6	9,8	7,1	6,3	8,1	5,5	2,3		8	0,23
<b>7100DHE13TD</b>	MJ7x1,00 - 4H5H	12,1	11,3	8,1	7,3	9,1	6,1	2,6		9	0,32
<b>8100DHE13TD</b>	MJ8x1,00 - 4H5H	13,6	12,8	9,1	8,3	11,1	6,7	2,8		10	0,43
<b>10125DHE13TD</b>	MJ10x1,25 - 4H5H	16,8	15,8	11,1	10,3	13	8,8	3,1		12	0,77
<b>12125DHE13TD</b>	MJ12x1,25 - 4H5H	19,9	18,8	13,1	12,3	15	10,1	3,5	1,4	14	1,46
<b>14150DHE13TD</b>	MJ14x1,50 - 4H5H	23	21,9	15,2	14	17,5	11,2	4	1,7	17	1,98

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

(●) Values applicable before silver coating.

**MATERIAL:**

Refractory alloy NC20K14 (Waspaloy) heat treated for 32 - 44 HRC.

**SURFACE TREATMENT:**

Silver coating 5 µm mini in accordance with EN 2786 on thread only.

**CLASSIFICATION:**

1210 MPa (at ambient temperature) / 730°C.

**THREAD:**

MJ in accordance with ISO 5855-2.

**TOLERANCES OF FORM  
AND POSITION:**

In accordance with ISO 8788.

**MARKING:**

EN 4120-Ø-SD in accordance with EN 2424 - Category A on the area indicated on the drawing.

**QUALIFICATION AND  
ACCEPTANCE CONDITIONS:**

EN 3005.