
 Ra max $\sqrt[6,3]{}$ $\sqrt[1,6]{}$ (●)

Cassage d'angle 0,1 – 0,4

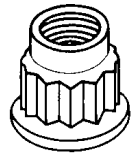
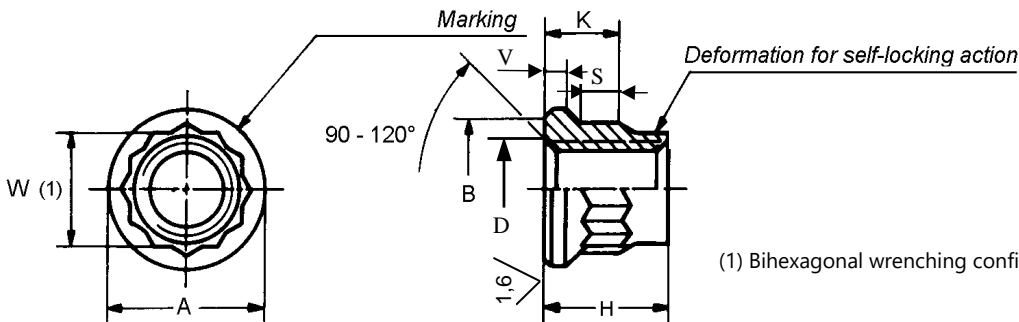
■ Dimensions en mm

DESIGNATION PRODUIT	FILETAGE	A max.	B min.	D		H max.	K max.	S min.	V min.	W (1)	MASSE Kg 100 pcs APPROX	
				max.	min.							
5080DHE12TD	MJ5x0,80 - 4H6H	9,1	8,3	5,8	5,2	7	4,9	2	1,2	7	0,16	
6100DHE12TD	MJ6x1,00 - 4H5H	10,6	9,8	7,1	6,3	8,1	5,5	2,3		8	0,23	
7100DHE12TD	MJ7x1,00 - 4H5H	12,1	11,3	8,1	7,3	9,1	6,1	2,6		9	0,32	
8100DHE12TD	MJ8x1,00 - 4H5H	13,6	12,8	9,1	8,3	11,1	6,7	2,8		10	0,43	
10125DHE12TD	MJ10x1,25 - 4H5H	16,8	15,8	11,1	10,3	13	8,8	3,1		12	0,77	
12125DHE12TD	MJ12x1,25 - 4H5H	19,9	18,8	13,1	12,3	15	10,1	3,5		1,4	14	1,46
14150DHE12TD	MJ14x1,50 - 4H5H	23	21,9	15,2	14	17,5	11,2	4		1,7	17	1,98

Contacter Howmet Fastening Systems pour les diamètres / versions en fabrication.

(●) Valeurs valables avant lubrification .

MATIERE :	Alliage réfractaire NC20K14 (Waspaloy), traité pour 32 - 44 HRC.
TRAITEMENT DE SURFACE :	Lubrification sèche suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.
CLASSIFICATION :	1210 MPa (à température ambiante) / 425°C.
FILETAGE :	MJ suivant ISO 5855-2.
TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :	Suivant ISO 8788.
MARQUAGE :	TD4-MJ-SD suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué dans le dessin.
CONDITIONS DE QUALIFICATION ET D'ACCEPTATION :	ISO 5858.



(1) Bihexagonal wrenching configuration in accordance with ISO 4095

 Ra max $\sqrt[6,3]{}$ $\sqrt[1,6]{}$ (•)

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

PART NUMBER	THREAD	A	B	D		H	K	S	V	W	WEIGHT Kg 100 parts APPROX
		max.	min.	max.	min.	max.	max.	min.	min.	(1)	
5080DHE12TD	MJ5x0,80 - 4H6H	9,1	8,3	5,8	5,2	7	4,9	2	1,2	7	0,16
6100DHE12TD	MJ6x1,00 - 4H5H	10,6	9,8	7,1	6,3	8,1	5,5	2,3		8	0,23
7100DHE12TD	MJ7x1,00 - 4H5H	12,1	11,3	8,1	7,3	9,1	6,1	2,6		9	0,32
8100DHE12TD	MJ8x1,00 - 4H5H	13,6	12,8	9,1	8,3	11,1	6,7	2,8		10	0,43
10125DHE12TD	MJ10x1,25 - 4H5H	16,8	15,8	11,1	10,3	13	8,8	3,1		12	0,77
12125DHE12TD	MJ12x1,25 - 4H5H	19,9	18,8	13,1	12,3	15	10,1	3,5	1,4	14	1,46
14150DHE12TD	MJ14x1,50 - 4H5H	23	21,9	15,2	14	17,5	11,2	4	1,7	17	1,98

Contact Howmet Fastening Systems for the diameter/type in manufacturing.

(•) Values applicable before lubrication.

MATERIAL:	Refractory alloy NC20K14 (Waspaloy) heat treated for 32 - 44 HRC.
SURFACE TREATMENT:	Dry film lubricant in accordance with EN 2491, thickness not specified.
CLASSIFICATION:	1210 MPa (at room temperature) / 425 °C.
THREAD:	MJ in accordance with ISO 5855-2.
TOLERANCES OF FORM AND POSITION:	In accordance with ISO 8788.
MARKING:	TD4-MJ-SD in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.
QUALIFICATION AND ACCEPTANCE CONDITIONS:	ISO 5858.