

Les détails des formes non cotées sont à la discrétion du fabricant.  
Details of form, not stated, are at the manufacturer's option

Flottement de l'écrou  $V = 0,25 \text{ min} - W = 0,35 \text{ min}$  restant dans les dimensions de A.  
Nut Float  $V = 0,25 \text{ min} - W = 0,35 \text{ min}$  is obtained within dimension A maximum.


Ra max  $\sqrt{6,3} / \sqrt{1,6}$

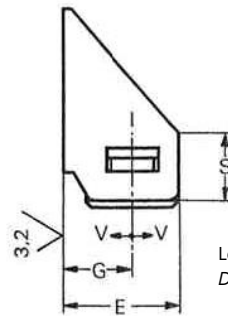
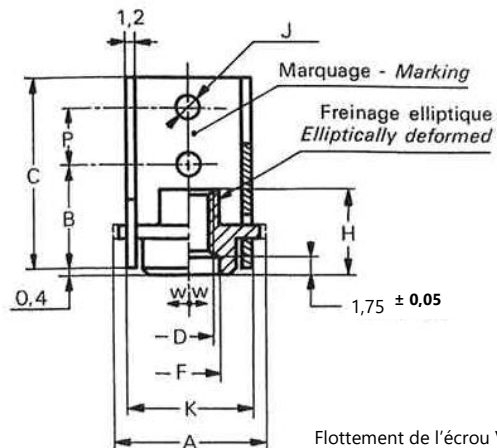
Cassage d'angle 0,1 – 0,4

■ Dimensions en mm

DESIGNATION SIMMONDS	D FILETAGE	A max	B $\pm 0,1$	C $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,1$	G	H max.	J $+ 0,2$ 0.	K	P $\pm 0,05$	S	MASSE KG 100 pcs
3A27-109M	M3x0,5-4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,1	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,725
4A27-109M	M4x0,7 – 4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,1	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,715
5A27-109M	M5x0,8 – 4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,3	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,700
6A27-109M	M6x1,0 – 4H5H	16,3	11,9	21,8	13,5	6,9	7,95	9,7	2,5	14,5	6,35	7,5	0,915
8A27-109M	M8x1,25 – 4H5H	18	14,3	24,2	14,3	8,5	8,74	10,7	3,3	16	6,35	7,5	1,100

Contacter Arconic pour les diamètres / versions en fabrication.

<b>MATIERE :</b>	Acier allié traité pour 40 / 43 HRC.
<b>TRAITEMENT DE SURFACE :</b>	Cadmilage 5 µm mini suivant EN 2133 + lubrification sèche suivant EN 2491, épaisseur non spécifiée.
<b>CLASSIFICATION :</b>	900 MPa (à température ambiante) / 235° C.
<b>FILETAGE :</b>	PROFIL : ISO M suivant NF L 05-220 TOLERANCES : suivant NF L 05-224.
<b>TOLERANCES DE FORME ET DE POSITION :</b>	Suivant ISO 8788.
<b>MARQUAGE :</b>	SD-  suivant NF L 22-036 à l'emplacement indiqué sur le dessin.
<b>CONDITIONS DE QUALIFICATION :</b>	NF L 22-500.



Les détails des formes non cotées sont à la discrétion du fabricant.  
Details of form, not stated, are at the manufacturer's option

Flottement de l'écrou  $V = 0,25 \text{ min}$  –  $W = 0,35 \text{ min}$  restant dans les dimensions de A.  
Nut Float  $V = 0,25 \text{ min}$  –  $W = 0,35 \text{ min}$  is obtained within dimension A maximum.

Ra max  $\sqrt{6,3}$   $\sqrt{1,6}$

Remove sharp edges 0,1 – 0,4

■ Dimensions in mm

SIMMONDS PART NUMBER	D THREAD	A max	B $\pm 0,1$	C $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,1$	G	H max.	J $+0,2$ 0.	K	P $\pm 0,05$	S	WEIGHT KG 100 pcs
3A27-109M	M3x0,5-4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,1	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,725
4A27-109M	M4x0,7 – 4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,1	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,715
5A27-109M	M5x0,8 – 4H5H	14,6	11,9	21,8	12,5	5,3	7,13	7,5	2,5	12,85	6,35	6,35	0,700
6A27-109M	M6x1,0 – 4H5H	16,3	11,9	21,8	13,5	6,9	7,95	9,7	2,5	14,5	6,35	7,5	0,915
8A27-109M	M8x1,25 – 4H5H	18	14,3	24,2	14,3	8,5	8,74	10,7	3,3	16	6,35	7,5	1,100

Contact Arconic for the diameter/type in manufacturing.

**MATERIAL:**

Alloy steel heat treated for 40 / 43 HRC.

**SURFACE TREATMENT:**

Cadmium coating 5µm mini in accordance with EN 2133 + dry film lubricant according to EN 2491, thickness not specified.

**CLASSIFICATION:**

900 MPa (at ambient temperature) / 235 °C.


**THREAD:**

PROFILE: ISO M in accordance with NF L 05-220.  
TOLERANCES: in accordance with NF L 05-224.

**TOLERANCES OF FORM AND POSITION:**

In accordance with ISO 8788.

**MARKING:**

SD-  in accordance with NF L 22-036 on the area indicated on the drawing.

**QUALIFICATION AND**

**ACCEPTANCE CONDITIONS:**

NF L 22-500.